

Atlas Copco Generatoren

Wirtschaftlich – Leistungsstark – Langlebig



QAS 60-80-100



Wichtige Eigenschaften und Vorteile

Leistung: präzise und stabile Stromversorgung, unabhängig von den Bedingungen

- sorgfältig ausgewählte Bauteile
- präzise entwickelte und getestete Konfigurationen

Vielseitigkeit: Energieversorgung vieler verschiedener Anwendungen

- herausragende Standardkonfigurationen
- umfassende Optionsliste

Effiziente Wartung: verlängerte Betriebsdauer

- 500 Std. Wartungsintervall
- alle zu wartenden Bereiche sind leicht zugänglich

Noch besserer Transport

- kompaktes und sicheres Konzept
- robuste Konstruktion

Hervorragender Wiederverkaufswert

- geschaffen und gebaut für eine lange Lebensdauer

Atlas Copco

Technische Daten⁽¹⁾

Typ		QAS 60		QAS 80		QAS 100	
		50 Hz	60Hz (2)	50 Hz	60Hz (2)	50Hz	60Hz (2)
Nenn Drehzahl	U/min	1500	1800	1500	1800	1500	1800
Nennleistungsfaktor (phasenverschoben)		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Nennleistung (1)	kVA	60	68	80	91	100	115
	kW	48	54.6	64	73	80	92
Nennstromleistung	kVA	66.7	75	88	100	112	127
Nennspannung Außenleiter	V	400	480	400	480	400	480
Nennstrom	A	84.9	82.2	115.5	109.5	144.3	138.3
Maximaler Schalleistungspegel (LWA) gemäß 2000/14/EC OND	dB(A)	87	90	92	95	92	95
Maximaler Schalldruckpegel bei 7 m und bei 75 % Last	dB(A)	62	65	67	70	67	70
Kraftstoffautonomie bei Vollast – Standardrahmen	Stunden	16.5	14.7	13.5	11.5	10.5	9
Kraftstoffautonomie bei Vollast – mit Zusatztank	Stunden	39	34.9	32	27	24.5	21.8
Kraftstoffverbrauch bei Vollast	Liter / Stunde	14	15.6	17	20	22	25
Inhalt Kraftstofftank – Standardrahmen	Liter			230			
Inhalt Kraftstofftank – Zusatztank	Liter			545			

Motor - PERKINS		QAS 60	QAS 80	QAS 100
Modell		1104C-44TG3	1104C-44TAG1	1104C-44TAG2
Nennleistung bei 1500 U/min	kW	53	71	89
Nennleistung bei 1800 U/min	kW	61	80	100
Anzahl der Zylinder		4	4	4
Kühlmittel		Parcool	Parcool	Parcool
Ansaugluft		Turbo	Turbo Intercooled	Turbo Intercooled
Hubraum	Liter	4.4	4.4	4.4

Generator - STAMFORD		QAS 60	QAS 80	QAS 100
Modell		UCI224-E	UCI224-G	UCI-274-C
Schutzart/Isolationsklasse			IP23 / H	

Gewicht – betriebsbereit		QAS 60	QAS 80	QAS 100
Basiseinheit – Standardrahmen	kg	1805	1925	1950
Basiseinheit – Zusatztank	kg	2155	2275	2300
Anhänger montiert	kg	2195	2315	2340

Elektrische Optionen	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Qc1002™ (Fernstart)	○	○	○
Qc2002™ (AMF)	○	○	○
Qc4002 (Parallel)	○	○	○
Batterieladegerät	○	○	○
Kühlmittelheizung	○	○	○
Batterieschalter	○	○	○
Isolationsüberwachung (IT)	○	○	○
EDF neutral	○	○	○
Steckdosen dreiphasig (1 x CEE63A + 1 x EE32A + 1 x CEE16A)	○	○	○
Steckdosen dreiphasig (2 x CEE63A + 1 x EE32A + 1 x CEE16A)	○	○	○
Steckdosen dreiphasig (1 x CEE125A + 1 x EE63A + 1 x CEE32A + 1 x CEE16A)	○	○	○
Steckdose einphasig, 16 A (Rand-, Stift- oder CEE-Version)	○	○	○
Elektronischer Regler	○	●	●
Cosmos™	○	○	○
Mehrfachspannung mit Wahlschalter (*)	○	○	○
Dualfrequenz 50/60 Hz mit Wahlschalter	○	○	○
Fernstart mit Funkfernbedienung (*)	○	○	○

Mechanische Optionen	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Anschluss für externen Kraftstofftank (EFT)	○	○	○
Anschlüsse für externe Betankung (Schnellkupplungen)	○	○	○
Anhänger mit einstellbarer Deichsel und Beleuchtung für den Straßenbetrieb	○	○	○
Zugöse (DIN, NATO, Ball, ITA, SO, BNA)	○	○	○
Zusatztank (erhöhte Kraftstoffautonomie 24 Std.)	○	○	○
Funkenfänger	○	○	○
Farbe nach Kundenwunsch (RAL)	○	○	○

(*) Verfügbarkeit auf Anfrage

Option: ○ / Standardausrüstung: ●

(1) Referenzbedingungen:

Für Motorleistung nach ISO 3046/1-1995

Lufteinlassatemperatur zwischen -18 °C und 50 °C

Maximale Höhe über dem Meeresspiegel: 4000 m

(2) 60 Hz erhältlich als Dualfrequenzvariante

Fertigung und Tests gemäß der Qualitätsvorgaben von ISO 9001

Die strengen Produktionsstandards von Atlas Copco entsprechen der Qualitätssicherungsnorm ISO 9001. Alle Bauteile werden nach anspruchsvollen Richtlinien gefertigt und geprüft, und bieten optimale Leistung unter schwierigsten Bedingungen.

Abmessungen (L x B x H) QAS 60 - 80 - 100

Basiseinheit – Schlitten	m	2,85 x 1,1 x 1,5
Basiseinheit – hoher Rahmen	m	2,85 x 1,1 x 1,62
Anhänger montiert	m	5,02 x 1,67 x 2,13

Standardausrüstung

- Digitale Steuerung Qc1002™ mit Über-/Unterspannungsschutz
- FI-Schutzschalter mit Erdspeiß
- Klemmleiste
- 4-poliger Hauptschalter (B-Kurve)
- elektrischer Schaltkasten IP54 mit eigener Tür
- schallsoliertes und robustes Gehäuse aus verzinktem Stahl
- große Türen und Wartungsfenster für optimale Zugänglichkeit
- geschlossene Bodenwanne (mit Gabelstapleraufnahmen, 110 % Einkapselung)
- robuste Kranöse
- Motor erfüllt EU-Emissionsstandard
- zweistufiger Hochleistungs-Luftansaugfilter mit Sicherheitspatrone
- zweistufiges Kraftstofffiltersystem mit Wasserabscheider
- hochvolumiger Kraftstofftank aus Metall mit integrierten Reinigungs- und Ablassöffnungen

Atlas Copco

Nur autorisierte Teile verwenden. Schäden oder Störungen, die durch den Einbau nicht autorisierter Teile entstehen, fallen nicht unter die Garantie/ Haftpflicht.



www.atlascopco.com