

Atlas Copco QLT Lichtmast

wirtschaftlich - leistungsstark - langlebig

NEU!



QLT H40



Sustainable Productivity

Atlas Copco

QLT Lichtmast

Wichtige Eigenschaften und Vorteile

- Voll automatischer hydraulischer Mast— Max. Höhe in 15 Sekunden
- Der hydraulische Mast ist mit einer Sicherheitsbremse ausgestattet, diese verhindert, dass der Mast beim Hochfahren runter kommen kann.
- 80 Stunden Kraftstoffautonomie sorgen für mehr Produktivität
- Eine auslaufsichere, geschlossene Bodenwanne gewährleistet, dass alle Flüssigkeiten in Rahmen verbleiben.
- 4 ausziehbare Ausleger mit Teleskopstützen sorgen für eine perfekte Stabilität.
- Einzelne Lichtschalter sorgen für ein Maximum an Lichtkapazität und Schaltkombinationen.
- Im Mast wurden stabile, rostbeständige Kabel verarbeitet, um für eine lange Lebensdauer und Sicherheit zu sorgen.
- Steckdosen: 2 x 16 A 230 V oder 1 x 16 A 230 V und 1 x 32 A Netzeingangsstecker (230 V - 1ph)
2.3 kW (LTP) verfügbar, wenn alle Lichter an sind
- Außensteckdose für Fremdeinspeisung 1 x 32 A

Halogen-Metall dampflampen

Die Halogen-Metall dampflampentechnologie ist eine der effizientesten Wege, elektrische Energie in Licht umzuwandeln. Es wird weniger Energie verbraucht, dabei mehr Licht produziert, sodass ein ideales Licht für die Arbeit, den Sport und für Eventbereiche entsteht. Die erwartete Lebensdauer für eine Metall dampflampe, welche in einem normalen Regelbetrieb eingesetzt wird, ist sehr lang. Die Ausfallquote ist eine der Niedrigsten bei allen Lampentypen.

Bewährtes Konzept

Der neue QLT basiert auf einem sehr erfolgreichen Konzept, welches schon seit langer Zeit auf dem Markt eingesetzt wird.

Der QLT ist ausgestattet mit einer Metall-Haube und einem rotierenden Mast, der bis zu 9,2 Meter Höhe ausgefahren werden kann und bis zu 350° drehbar ist, Stützfüße sowie ein gebremstes Fahrgestell sorgen für perfekte Stabilität. Der Lichtmast ist sehr leicht zu bedienen. Der extrem leichte Mast ist einfach zu manövrieren und sorgt so für eine einfache Positionierung und für optimales Licht an der Arbeitsstelle.

Wir nehmen Rücksicht auf unsere Umwelt

Die strengen Produktionsstandards von Atlas Copco zertifiziert nach dem Management System ISO 9001 garantieren einen hohen Fertigungsstandard.

Technische Daten* QLT H40

Motor Eigenschaften

Model	Perkins 403D -11G 3 - Zylinder Diesel-Motor
Power at 1500 rpm	8.4 kW
Fuel tank capacity	145 l
Fuel autonomy	ca. 80 Stunden
Emissions	EU Stage II
Maximaler Schalleistungspegel (LWA) gemäß 2000/14/EG OND	90 dBA
Schalldruck in 7 m Abstand	65 dBA

Generator Eigenschaften

Modell	Sincro SK 160 SA 1
Kontinuierliche Scheinleistung	9 kVA
Isolationsklasse	H

Beleuchtung

Lamps	4 x 1000 W HCI
Externe Starter für Lampen	ja
Lichtleistung (max.)	85.000 Lumen / Lampe

Teleskopmast Eigenschaften

Maximum height	9,2 m
Rotation	350°
Bedienung	Auto. Hydraulisch
Stabilität bis Windgeschwindigkeiten von	80 km/h

Abmessungen und Gewicht

	Deichsel fest	Deichsel verstellbar
L x W x H (m)	2.46 x 1.32 x 2.27	2.91 x 1.32 x 2.27
Gewicht (leer / betriebsbereit)	1120 kg / 1240 kg	1160 kg / 1270 kg
Gewicht an der Zugöse (betriebsbereit)	52 kg	70 kg (ausgefahren) 74 kg (eingefahren)

* Bezugsbedingungen:

Für Motorleistung nach ISO 3046/1-1995
Luft Eintrittstemperatur—18°C bis 40°C

Max. Höhe über Meereshöhe:

ohne Beschränkungen : 1000 m
mit Beschränkungen : 4000 m

Durchschnittliche Beleuchtung je nach Entfernung

