

QAX 20 Dd Atlas Copco - Technische Daten

- . Nennleistung 20 kVA
- . Nennstrom 28,9 A
- . Nennspannung 400/230 V
- . Eigengewicht 825 kg
- . Kühlungsart ö
- . Transportlänge 2.016 m
- . Transportbreite 1.04 m
- . Transporthöhe 1.025 m
- . Motorherst. Deutz
- . Motortype F 3 M 2011 F
- . Motorleistung 19 kW

QAX 20 Dd Atlas Copco - Sonderausstattung

- . Elektrostart
- . schallgedämmt
- . Funksteuerung
- . ISO Wächter
- . Notstromautomatik
- . Motorschutzeinrichtung